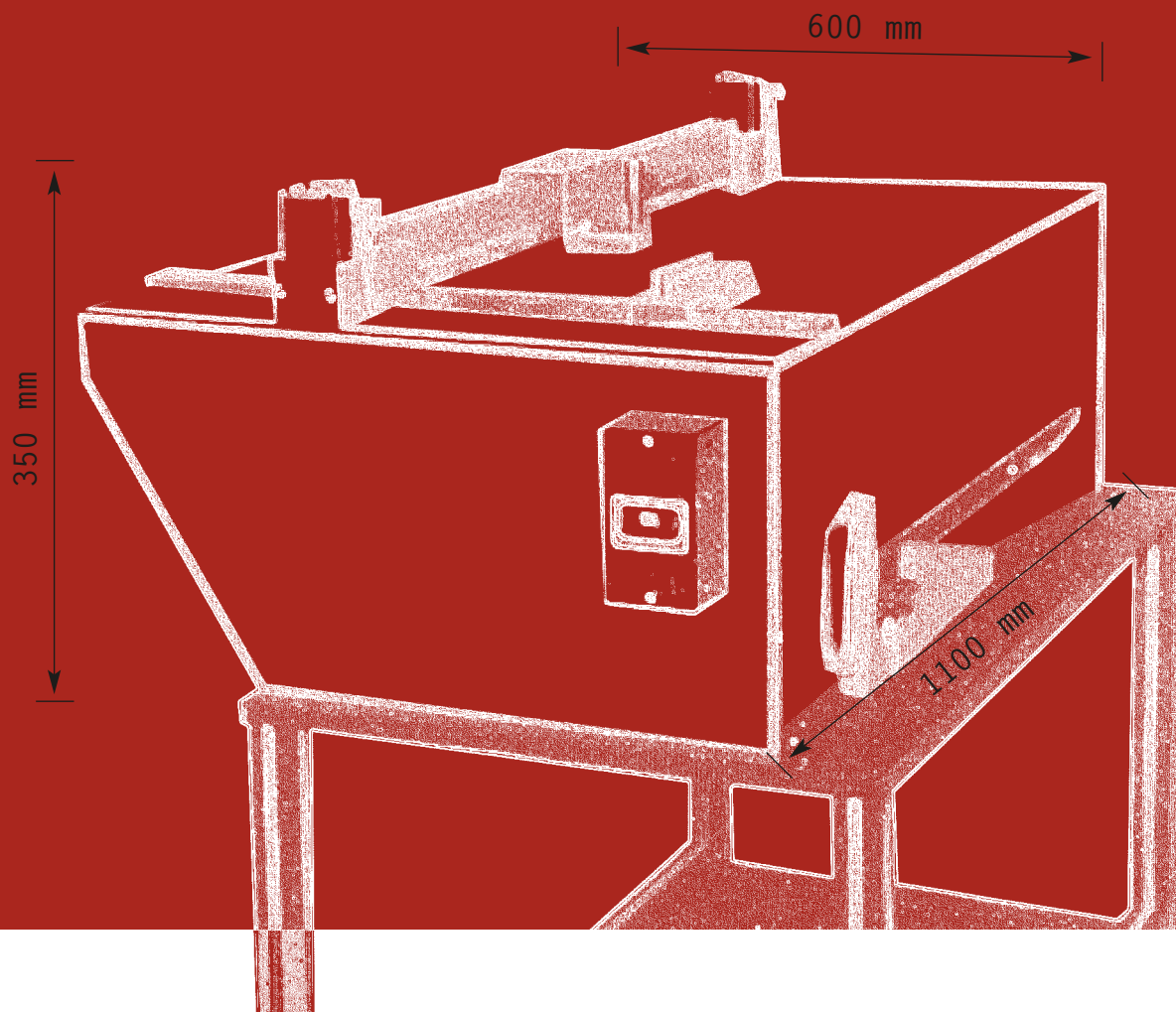


PLATTENKREISSÄGE K 630



EINFACHES BEARBEITEN VON
+ PLATTENMATERIAL
+ BIS 630 mm SCHNITTLÄNGE

Maiko	Fertigungstechnik GmbH
Adam-Opel-Straße 12	
38112	Braunschweig
T +49	(0) 5 31.3 10 19-0
F +49	(0) 5 31.3 10 19-20
Mail	info@maiko.de
Web	www.maiko.de

MAIKO

Aus der Praxis für die Praxis

Kreissägen aus dem Hause MAIKO sind das Resultat jahrelanger Erfahrung im Maschinenbau und einer präzisen Beobachtung des Fertigungsprozesses sowie der darauf folgenden Analyse.

Jede Neuentwicklung hat Ihren Ursprung im praktischen Einsatz. Ob NE-Metalle, Kunststoffe, Verbundwerkstoffe, Holz oder andere Materialien, MAIKO Kreissägen trennen präzise, ergonomisch und sicher.

Präzision ist unser Auftrag

Höchste Schnittgenauigkeit, einfachste Bedienung und größte Sicherheit zeichnen Kreissägen von MAIKO aus.

Der von MAIKO patentierte Niederhalter presst den Werkstoff zuverlässig auf den Maschinentisch, und Sie erhalten ein Schnittbild, wie es in dieser Präzision mit

einer herkömmlichen Säge nicht zu erzielen wäre:

- » ein Sägezughebel unterstützt sauberen, fast gratfreien Schnitt
- » schnelle und einfache Justierung der Sägeschnittlänge vertiefen die Fertigungsgüte

Mit Plattenkreissägen von MAIKO erreichen Sie bei Minimierung der Nacharbeit eine spürbare Steigerung Ihrer Sägequalität. Kostensenkung inklusive!

Das können Sie laut sagen!

MAIKO Sägen zeichnen sich durch Laufruhe und verbesserte Arbeitsbedingungen aus:

- » Sägeblatt nach außen rundum abgekapselt
- » Sägeblatt läuft beim Sägen im Niederhalter
- » vielfach gelagerter Sägemotor
- » Präzisionssägeschlittenführung

Ergonomisch und sicher!

Der patentierte Niederhalter macht Kräfte verschleißendes Durchschieben der Materialstücke am Sägeblatt überflüssig. Die leicht zugängliche Werkzeugwechselklappe macht den Sägeblattwechsel einfach, schnell und sicher.

Das während des Sägens vollständig geschützt im Niederhalter laufende Sägeblatt hilft Unfallrisiken zu minimieren:

- » Augenverletzungen durch Späne
- » Fingerverletzungen durch das rotierende Sägeblatt
- » Knochenverletzungen durch verkantete Materialstücke, die wie Geschosse umherfliegen, sind so gut wie ausgeschlossen.

Die Vorteile im Überblick:

- » einfache und schnelle Bedienung
- » präzise, saubere und fast gratfreie Sägekanten
- » kratzfreie Materialoberflächen
- » problemloses Sägen kleiner Teile
- » optional Spänefangbehälter unter der Maschine
- » unfallverhütend
- » lärmgemindert



Patentierter Niederhalter
hält das Werkstück beim Sägen fest und verhindert Verletzungen



Sägeblatt
in der Werkzeugwechselposition, mit Feststellbolzen

Technische Daten der Kreissäge K 630

Sägelänge für K 630 :	bis 640 mm
Abmessungen L x B x H:	1100 x 600 x 350 mm
Masse (Gewicht):	ca. 60 Kg

Grundausrüstungen:

Materialstärke:	bis 8 mm	Elekt. Anschluss:	400 V, 50 Hz, 1,4 kVA
Einstellbereich Längenanschlag:	13 bis 300 mm	Druckluftanschluss:	min. 6 bar – max. 10 bar
Sägevorschub:	manuell	Winkeligkeit n. DIN ISO 2768-1:	+/- 0° 2' (entspr. < +/- 0,1mm / 8 mm)
Sägeblatt:	200 x 3,0 x 30 mm	Geradheit n. DIN ISO 2768-1:	+/- 0,3 mm / 630 mm
Sägeblattdrehzahl:	ca. 3000 U/min.	Parallelität n. DIN ISO 2768-1:	+/- 0,2 mm / 630 mm
Antriebsleistung Sägemotor:	1,1 kW	Maschinenlackierung:	RAL 5009 Azurblau

Zusätzliche Ausstattungen:

Digitalmesssystem:	vorderer Anschlag	Spänekasten:	auf Rollen
	Einstellgenauigkeit 0,1 mm	Sägeblatt:	versch. Ausführungen
Maschinenuntergestell:	ohne Spänekasten	Druckluftpistole:	mit Spiralschlauch
	mit Spänekasten	Sonderlackierung:	nach RAL